

**ТЕКНО 45 П****СОДЕРЖАНИЕ**

Общие сведения .....	2
Технические характеристики системы.....	3
Статическая устойчивость .....	4
Список профилей .....	6
Профили (масштаб 1:1) .....	7
Штапики .....	9
Дополнительные профили .....	10
Выбор уплотнителей и штапиков .....	11
Поперечные разрезы .....	12
Аксессуары и обработка профилей .....	18
- список аксессуаров .....	18
- угловые соединения .....	19
- Т- соединения .....	23
- поворотные створки .....	24
- установка подкладок для стеклопакетов .....	26
- Уплотнители .....	27

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СИСТЕМАХ

### МАТЕРИАЛ

Прессованные профили из алюминийевого сплава АД31 по ГОСТ 4784-97 в состоянии Т5 (AA6060-T5, 6060-T5 - UNI 9006/1, AlMgSi0,5 F22 – DIN 1725).

Все профили имеют порошковое полиэстерное покрытие толщиной не менее 70 мкм на всех видимых поверхностях.

Покрытие наносится электростатическим способом с полимеризацией при температуре 160-200 °С. Предварительная подготовка поверхности – хромирование.

### ВЕС ПРОФИЛЕЙ

Приведенный вес является теоретическим и может изменяться в пределах допусков размеров и толщины в соответствии с требованиями: ДСТУ Б В.2.6.-3-95 (ГОСТ 22233-83), UNI 3879, DIN 17615.

### РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЕЙ

Размеры профилей являются теоретическими и могут изменяться в пределах допусков размеров и толщины в соответствии с требованиями: ДСТУ Б В.2.6.-3-95 (ГОСТ 22233-83), UNI 3879, DIN 17615.

### РАЗМЕРЫ ПОРЕЗКИ

Теоретические размеры порезки, приведенные в каталоге, являются точными. На практике их можно округлять, с учетом типа и погрешности оборудования, используемого в производстве.

### СОЕДИНЕНИЯ СО СТЕНАМИ

Представленные схемы соединений готовых конструкций со стенами не являются обязательными. Их можно рассматривать, как один из простых и функциональных способов решения проблемы установки конструкций.

Каждая система ТЕКНО представляет собой единый комплекс профилей, аксессуаров и уплотнителей. Все системы разработаны в соответствии с требованиями действующих национальных и международных стандартов, строительных норм и правил. Поэтому совершенно необходимо применять только подлинные профили, аксессуары и уплотнители систем ТЕКНО и следовать рекомендациям настоящего каталога.

Профили, приведенные в каталоге, производятся по лицензии фирмы С.Л.Л. (Италия).

## GENERAL NOTES ABOUT SYSTEMS

### MATERIAL

Extruded sections from AA6060-T5 aluminium alloy (6060-T5 - UNI 9006/1, AlMgSi0,5 F22 - DIN 1725). All profiles are coated by polyester powder paint with a minimum film thickness of 70 µm in exposed areas. The powder is applied by means of electrostatic spray. The paint cure is achieved by baking the coated profiles at 160-200 °C. The pre-treatment of the profiles prior to powder coating is done by chromating process.

### SECTION WEIGHT

The weight indicated is theoretical and may vary as a function of the thickness and dimension tolerances of sections (UNI 3879, DIN 1748, DIN 17615).

### SECTION DIMENSIONS

The dimensions indicated are theoretical and may vary as a function of the dimension tolerances of extrusion (UNI 3879, DIN 1748, DIN 17615).

### CUTTING DIMENSIONS

The theoretical cutting dimensions specified in this catalogue are correct. In some cases they shall be rounded, in the practice, on the basis of the accuracy and of the type of measures entered in the machines available in the shop.

### WALL CONNECTIONS

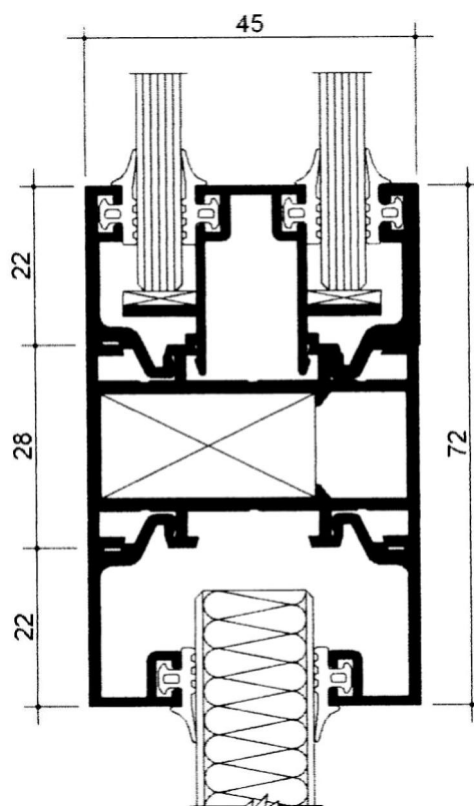
The representations of some diagrams for wall connection of fixtures are not binding. They are only a suggestion, on how it is possible to solve, this specific and important problem of fixtures in a simple and functional manner.

Each of TECNO systems is a indivisible complex of sections, accessories and gaskets. All the systems have been designed in compliance with current national and international standards, regulations and recommendations.

Therefore, it is absolutely essential to use TECNO original sections, accessories and gaskets and to follow the construction and application procedures indicated.

Sections shown in this catalogue are made by licence of C.L.L. S.p.a. (Italy).

## ТЕКНО 45 П



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

Серия: ТЕКНО 45 П

**Основные размеры:**  
 толщина поперечного сечения – 45 мм  
 высота фальца для стекла и панели – 22 мм

**Заполнение:**  
 два стекла толщиной 4-6 мм  
 стекло или панель – от 4 до 30 мм

**Применение:**  
 Экономичная система для создания внутренних перегородок офисов, магазинов и выставочных салонов, а также разделения больших открытых площадей на функциональные зоны или рабочие места, отделения производственных помещений от административных. Применение в качестве заполнения одинарного и двойного стекла, прозрачных, полупрозрачных и непрозрачных панелей, а также расположение секций перегородок под углом от 90° до 180° дает широкие возможности для оживления интерьера и обеспечения требований по освещенности, звуковой и визуальной изоляции. Модульный принцип сборки конструкций обеспечивает быстроту и простоту их монтажа.

### TECHNICAL DATA OF THE SYSTEM

*Serie: TECNO 45 P*

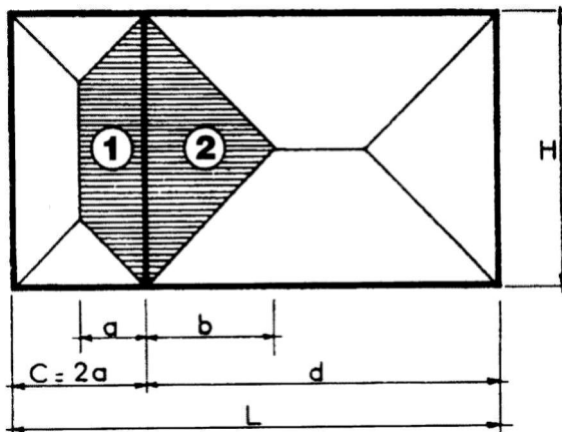
**Basic dimensions:**  
*thickness of cross-section – 45 mm*  
*depth of glass and panel rabbet – 22 mm*

**Glass and infill panels:**  
*two glasses thick 4-6 mm*  
*glass or panel – from 4 to 30 mm*

**Applications:**  
*Economical system for producing of interior partition walls of offices, shops and exhibitions halls as well as splitting of large building spaces on functional zones or worksites, separaton of administrative and production areas. Use of single and double glasses; transparent, translucent or opaque infill panels, as well as arrangement of wall section at the angle from 90° to 180° gives huge possibilities to make the interior more lovely and to provide fulfillment of requirements for illuminance and sound and visual insulation. Modular principle of assembling of sections ensures fastness and simplicity of the montage.*

## Статическая устойчивость

## Static stability



$I$  = момент инерции  
 $p$  = давление (ветровая нагрузка)  
 $a, b$  = ширина нагрузки  
 $H$  = высота  
 $f$  = стрела прогиба

$I$  = moment of inertia  
 $p$  = pressure  
 $a, b$  = width of load  
 $H$  = height  
 $f$  = camber

В таблицах на следующей странице указаны минимальные необходимые моменты инерции профилей по следующему критерию:

- Таблица 1: давление 500 Па, допустимая стрела прогиба =  $H/200$ .
- Таблица 2: давление 500 Па, допустимая стрела прогиба =  $H/300$  (максимум 10 мм).

Для других давлений достаточно умножить на коэффициент: реальное давление (Па)/500

Пример расчета: конструкция, приведенная на рисунке, со следующими размерами:  $L = 3,2$  м;  $H = 1,6$  м;  $c = 1,0$  м, подвергается давлению 800 Па; допустимая стрела прогиба =  $H/300$ .

Ширина нагрузки на промежуточную стойку  
 $a = c/2 = 0,50$  м  
 $b = H/2 = 0,80$  м  
 $p = 800$  Па.

Из таблицы 2 получаем:

- при  $a = 0,50$  м и  $H = 1,60$  м  $4,86$  см<sup>4</sup>

- при  $b = 0,80$  м и  $H = 1,60$  м  $5,85$  см<sup>4</sup>

необходимый момент инерции будет:

$$I = (4,86 + 5,85) \times 800/500 = 17,136 \text{ см}^4$$

There are values of minimal moment of inertia of profiles required in the tables on the next page being stated according criteria as follows:

- Table 1: pressure 500 Pa, camber =  $H/200$ .
- Table 2: pressure 500 Pa, camber =  $H/300$  (maximum 10 mm).

For other pressure it should be enough to multiply on coefficient: real pressure ( Pa )/500

Example of calculation: the joinery, as per drawing, with dimensions as follows:  $L = 3.2$  m;  $H = 1.6$  mm;  $c = 1.0$  m exposed under pressure in 800 Pa; the camber =  $H/300$ .

The width of load on intermediary support

$$a = c/2 = 0.50 \text{ m}$$

$$b = H/2 = 0.80 \text{ m}$$

$$p = 800 \text{ Pa}$$

From the table 2 we got:

- at  $a = 0.50$  m and  $H = 1.60$ m  $4.86 \text{ cm}^4$

- at  $b = 0.80$  m and  $H = 1.60$ m  $5.85 \text{ cm}^4$

essential moment of inertia makes:

$$I = (4.86 + 5.85) \times 800/500 = 17.136 \text{ cm}^4$$

Таблица 1

Table 1

Необходимый момент инерции (см <sup>4</sup> ) <i>Essential moment of inertia (cm<sup>4</sup>)</i>		p = 500 Па p = 500 Pa										f = H/200				
		Ширина нагрузки a или b = mm <i>Width of load a or b = mm</i>														
		0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	
Высота H = М	1,2	0,61	0,87	1,07	1,19	1,23										
	1,3	0,79	1,13	1,39	1,59	1,68										
	1,4	0,98	1,42	1,78	2,06	2,22	2,28									
	1,5	1,22	1,76	2,23	2,60	2,86	2,99									
	1,6	1,48	2,16	2,75	3,24	3,60	3,82	3,90								
	1,7	1,78	2,60	3,34	3,96	4,44	4,78	4,94								
	1,8	2,12	3,11	4,00	4,77	5,40	5,86	6,15	6,24							
	1,9	2,50	3,67	4,74	5,69	6,48	7,09	7,51	7,72							
	2,0	2,92	4,30	5,57	6,71	7,68	8,47	9,05	9,40	9,52						
	2,1	3,39	5,00	6,49	7,84	9,02	10,00	10,76	11,28	11,54						
Высота H = М	2,2	3,90	5,76	7,50	9,10	10,51	11,70	12,66	13,37	13,80	13,94					
	2,3	4,47	6,60	8,62	10,47	12,14	13,58	14,76	15,68	16,30	16,61					
	2,4	5,08	7,52	9,83	11,98	13,92	15,63	17,07	18,22	19,06	19,57	19,74				
	2,5	5,75	8,52	11,15	13,62	15,87	17,87	19,60	21,01	22,10	22,83	23,20				
	2,6	6,48	9,60	12,59	15,39	17,98	20,31	22,34	24,05	25,41	26,40	27,00	27,20			
	2,7	7,26	10,77	14,13	17,31	20,26	22,94	25,32	27,35	29,02	30,29	31,14	31,58			
	2,8	8,10	12,03	15,80	19,39	22,73	25,79	28,54	30,92	32,92	34,51	35,65	36,35	36,68		
	2,9	9,00	13,38	17,60	21,62	25,39	28,86	31,01	34,78	37,14	39,07	40,54	41,53	42,03		
	3,0	9,97	14,83	19,52	24,01	28,23	32,16	35,73	38,92	41,69	44,00	45,82	47,14	47,94	48,21	

Таблица 2

Table 2

Необходимый момент инерции (см <sup>4</sup> ) <i>Essential moment of inertia (cm<sup>4</sup>)</i>		p = 500 Па p = 500 Pa										f = H/300 (максимум = 10 мм) (maximum = 10 mm)				
		Ширина нагрузки a или b = mm <i>Width of load a or b = mm</i>														
		0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	
Высота H = М	1,2	0,92	1,31	1,60	1,79	1,85										
	1,3	1,18	1,69	2,09	2,38	2,53										
	1,4	1,48	2,13	2,68	3,09	3,34	3,43									
	1,5	1,83	2,65	3,35	3,91	4,30	4,49									
	1,6	2,23	3,24	4,13	4,86	5,40	5,74	5,85								
	1,7	2,68	3,91	5,01	5,94	6,67	7,17	7,42								
	1,8	3,19	4,67	6,00	7,16	8,10	8,80	9,23	9,37							
	1,9	3,76	5,51	7,12	8,54	9,72	10,64	11,27	11,59							
	2,0	4,39	6,46	8,36	10,07	11,53	12,71	13,58	14,11	14,28						
	2,1	5,09	7,50	9,74	10,77	13,54	15,01	16,15	16,92	17,31						
Высота H = М	2,2	5,86	8,65	11,26	13,65	15,77	17,56	19,00	20,06	20,70	20,91					
	2,3	6,71	9,91	12,93	15,71	18,21	20,37	22,15	23,52	24,45	24,92					
	2,4	7,63	11,28	14,75	17,97	20,89	23,45	25,61	27,34	28,60	29,36	29,62				
	2,5	8,63	12,78	16,73	20,42	23,80	26,81	29,39	31,52	33,15	34,25	34,80				
	2,6	9,71	14,40	18,88	23,09	26,97	30,46	33,51	36,08	38,12	39,60	40,50	40,80			
	2,7	10,89	16,15	21,20	25,97	30,40	34,42	37,98	41,03	43,52	45,43	46,71	47,36			
	2,8	12,15	18,04	23,71	29,08	34,10	38,69	42,81	46,39	49,38	51,76	53,48	54,53	54,87		
	2,9	13,51	20,07	26,40	32,42	38,08	43,29	48,01	52,17	55,71	58,61	60,81	62,30	63,05		
	3,0	14,96	22,24	29,28	36,01	42,35	48,24	53,60	58,39	62,53	66,00	68,73	70,72	71,91	72,31	
	3,1	17,06	25,38	33,45	41,17	48,49	55,32	61,58	67,23	72,18	76,40	79,84	82,45	84,21	85,09	
3,2	19,38	28,85	38,04	46,87	55,27	63,14	70,41	77,01	82,88	87,95	92,17	95,51	97,92	99,37		
3,3	21,93	32,65	43,09	53,14	62,72	71,75	80,13	87,80	94,68	100,7	105,8	110,0	113,1	115,3		

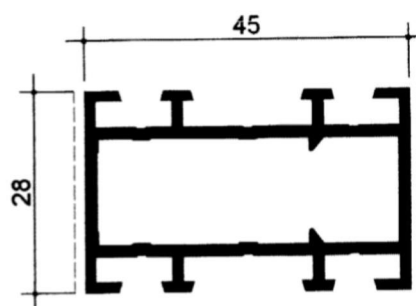
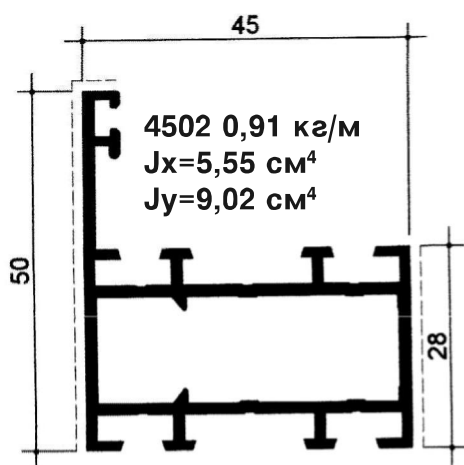
**ТЕКНО**

45 П

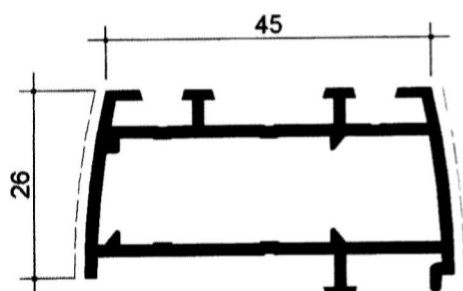
**ПРОФИЛИ СИСТЕМЫ****ТЕКНО****45 П**

<b>Код</b>	<b>Наименование</b>	<b>Кг/м</b>
12011	Труба 40	0,645
21198	Отлив	0,914
4501	Ригель 28 мм	0,793
4502	Створка 50 мм	0,923
4503	Стойка разделённая 26 мм	0,809
4504	Стойка 52 мм	1,032
4505	Импост под замок и нижний ригель 72 мм	1,302
4511	Реверсивный профиль 45 мм	0,683
4512	Притвор 56 мм	0,707
4513	Профиль поворотный	0,335
4521	Дистанционер 22 мм	0,352
4522	Штапик 12,5 мм	0,267
4523	Декоративная заглушка	0,305
4580	Рама с наличником 105 мм	1,406
4581	Наличник 93 x 77 мм	1,113
4582	Наличник 93 x 107 мм	1,189
4585	Удлинитель рамы 4580	0,616
5499	Штапик 5 мм прямоугольный	0,209
5530	Штапик 17 мм прямоугольный	0,294
7503	Зашивка термоизолированная 28 мм	1,234

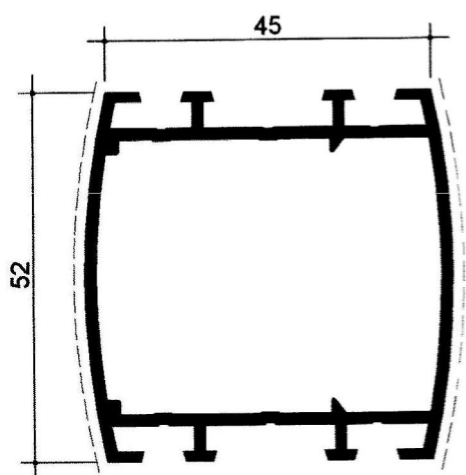
Рамы/створки  
Frames/Wings



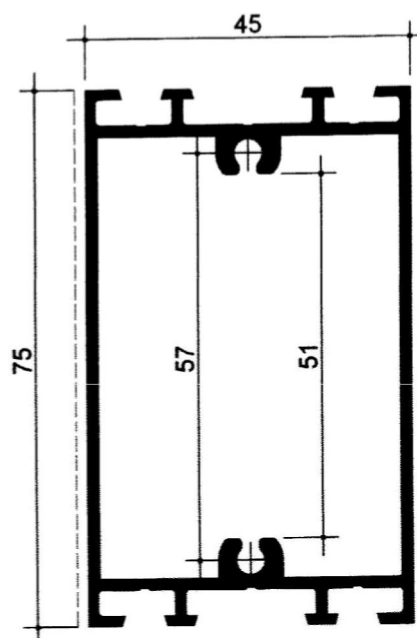
4501 0,780 кг/м  
Jx=2,45 см<sup>2</sup>  
Jy=7,21 см<sup>2</sup>



4503 0,792 кг/м  
Jx=2,3 см<sup>2</sup>  
Jy=8,63 см<sup>2</sup>

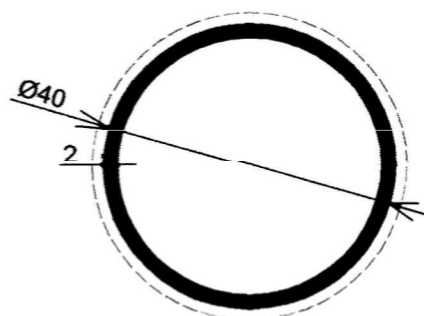
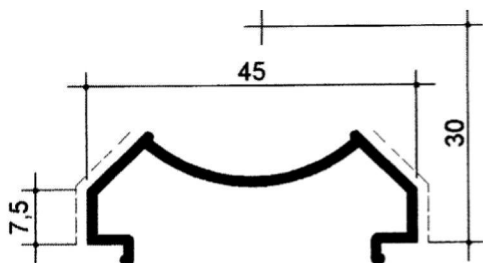
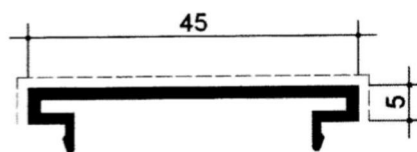
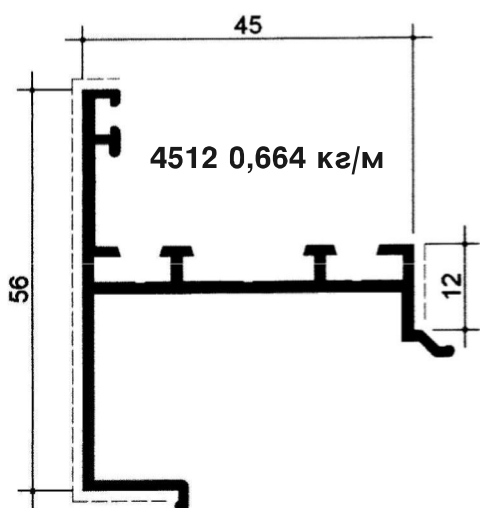
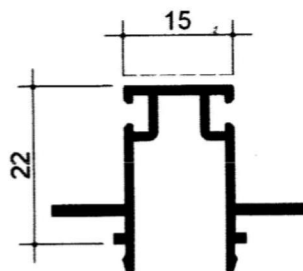
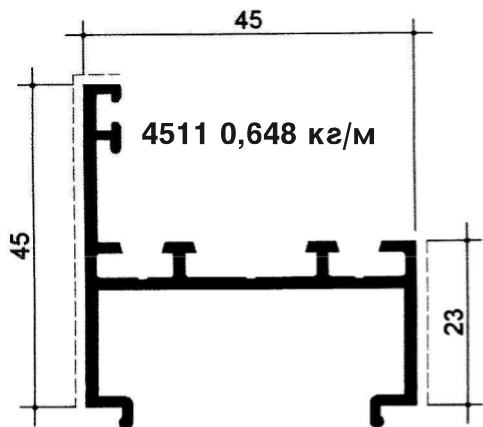


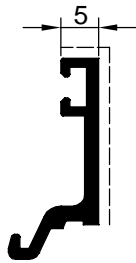
4504 1,038 кг/м  
Jx=13,76 см<sup>2</sup>  
Jy=13,21 см<sup>2</sup>



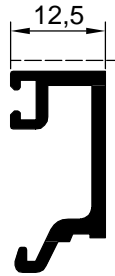
4505 1,328 кг/м  
Jx=37,14 см<sup>2</sup>  
Jy=14,26 см<sup>2</sup>

Дополнительные профили  
Complementary profiles

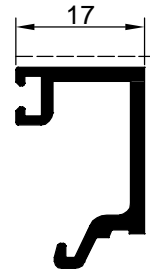




5499  
0,202кг/м

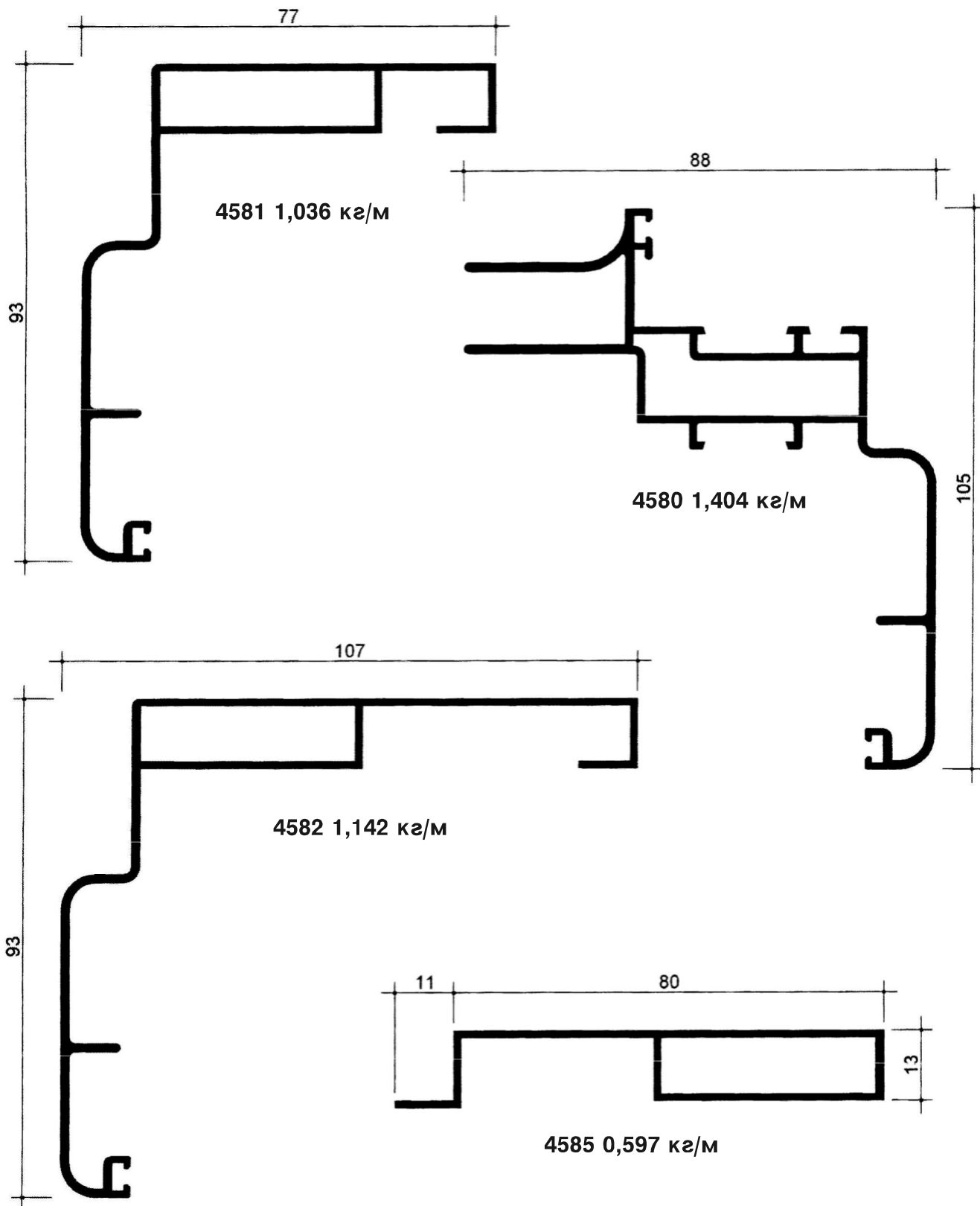


4522  
0,235кг/м

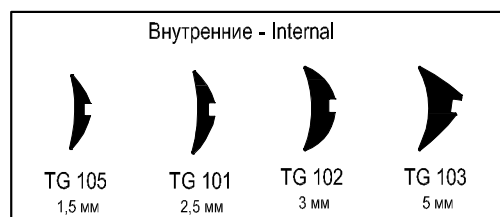
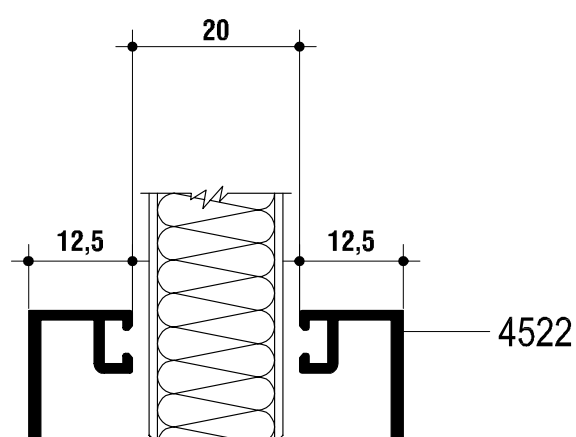
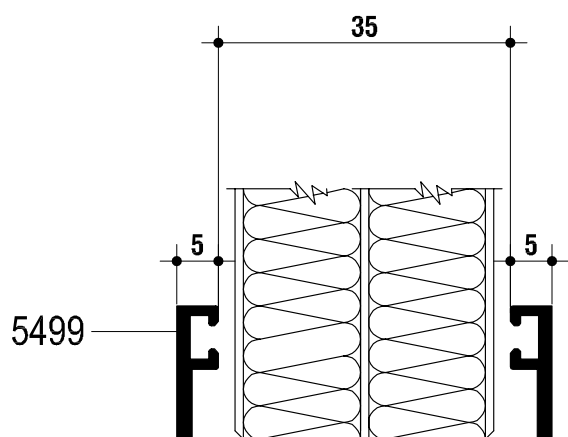
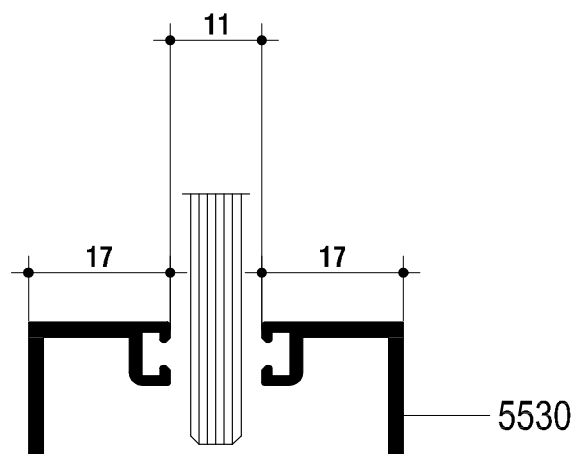
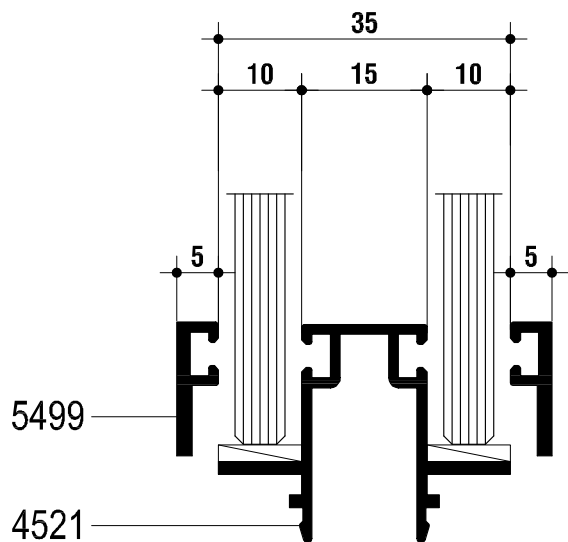


5530  
0,285кг/м

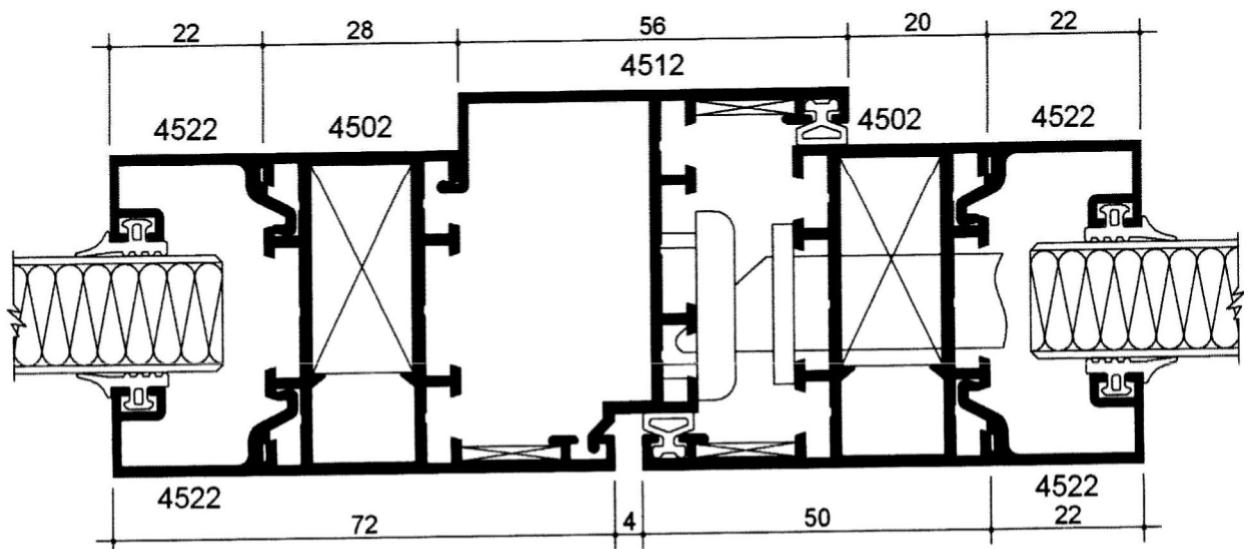
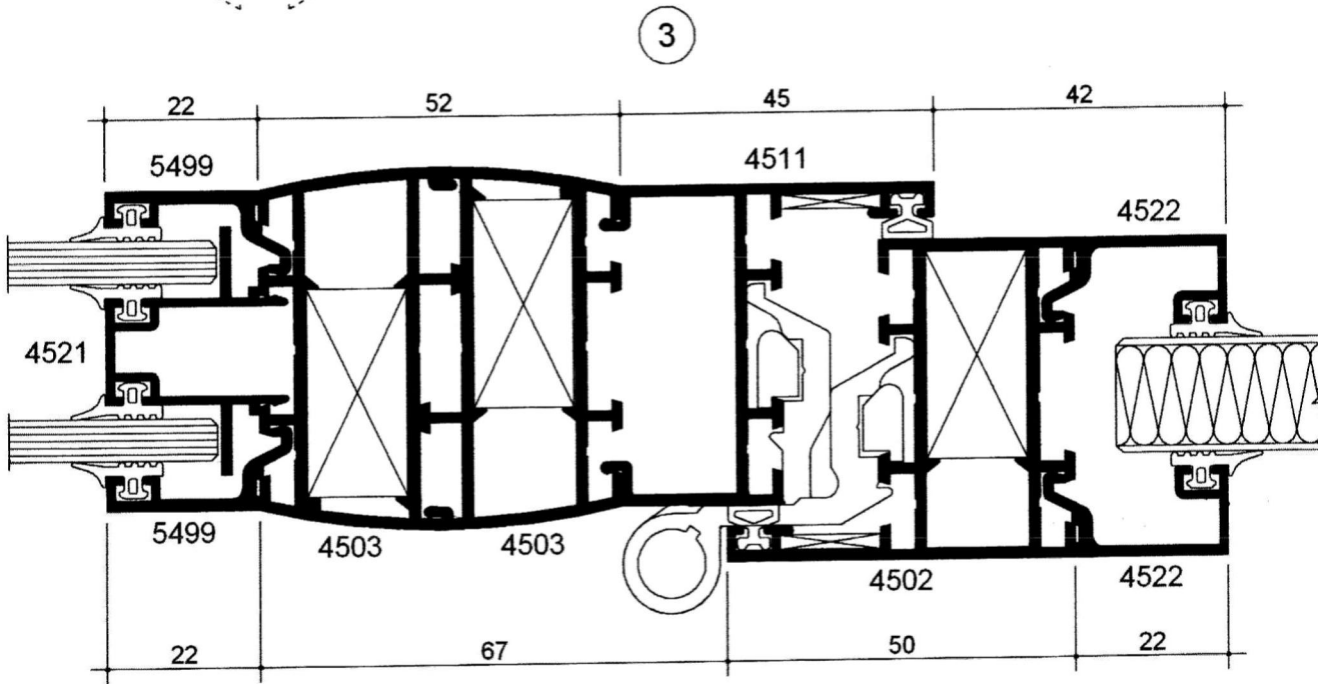
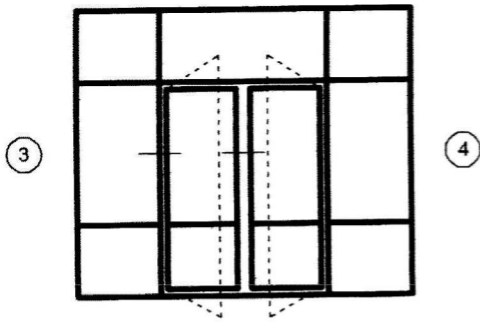
Дополнительные профили  
Complementary profiles



Выбор уплотнителей и штапиков  
*Selection of weatherstrips and glass beads*

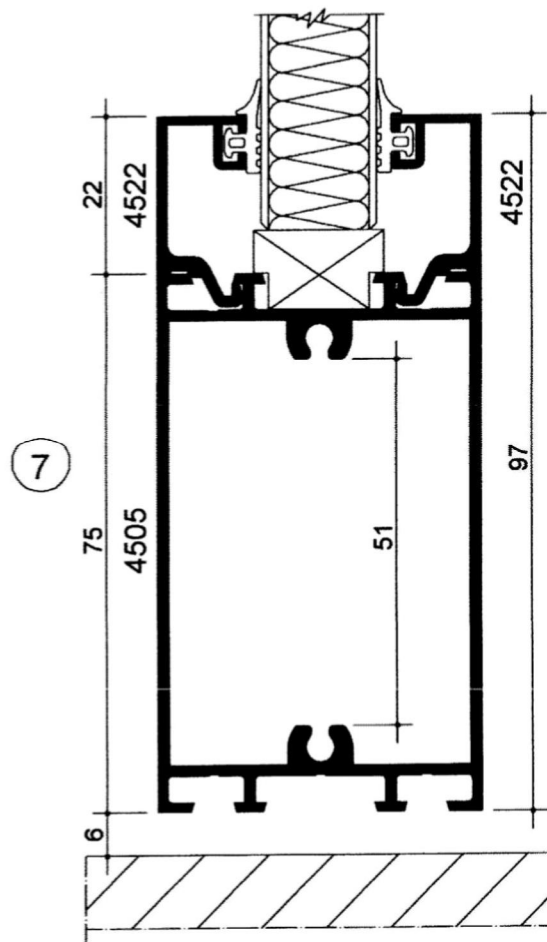
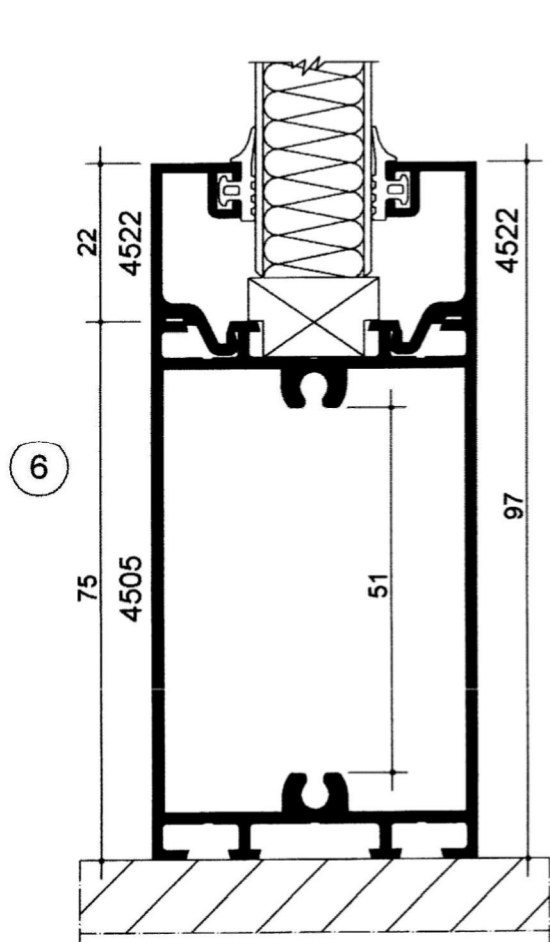
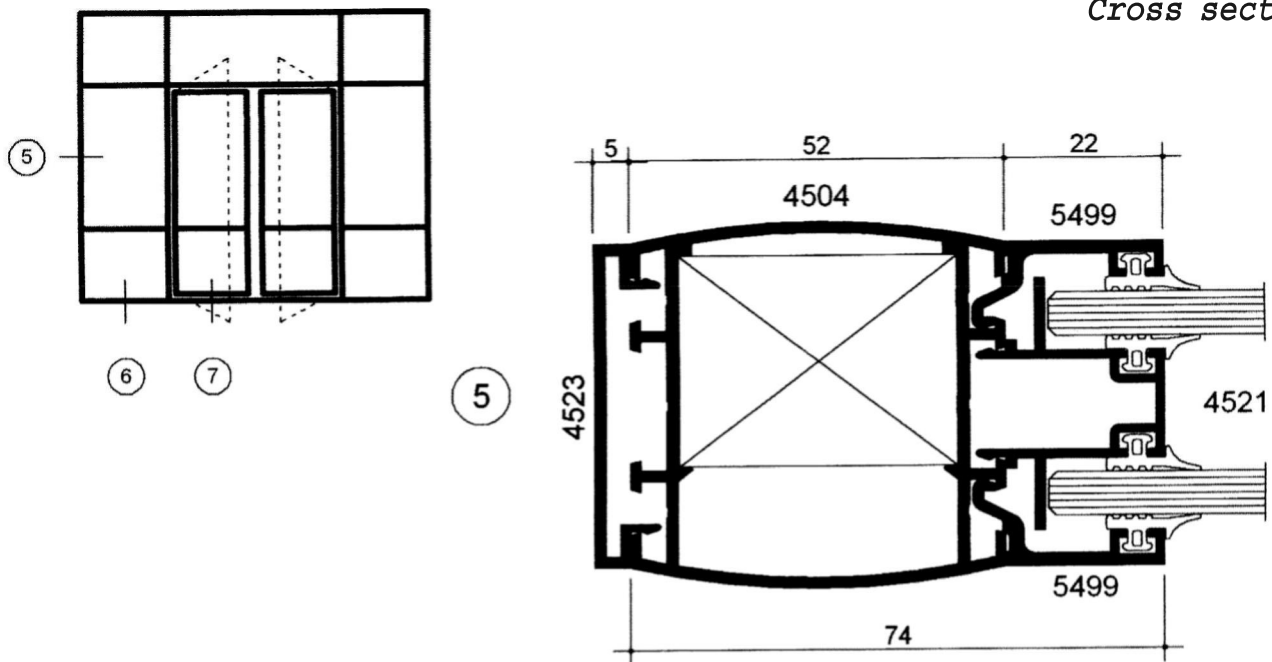


Поперечные разрезы  
Cross sections



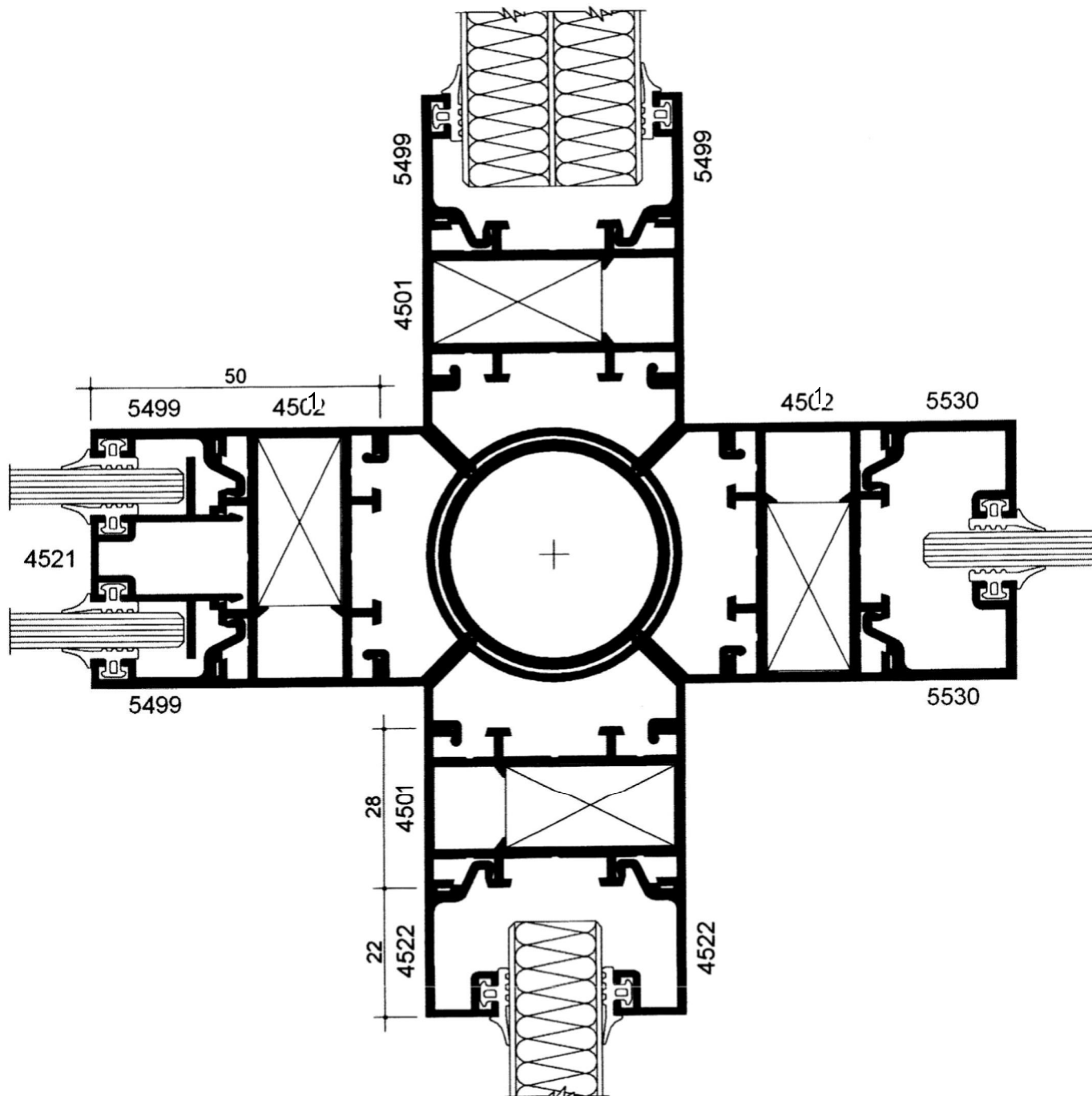
4

Поперечные разрезы  
Cross sections

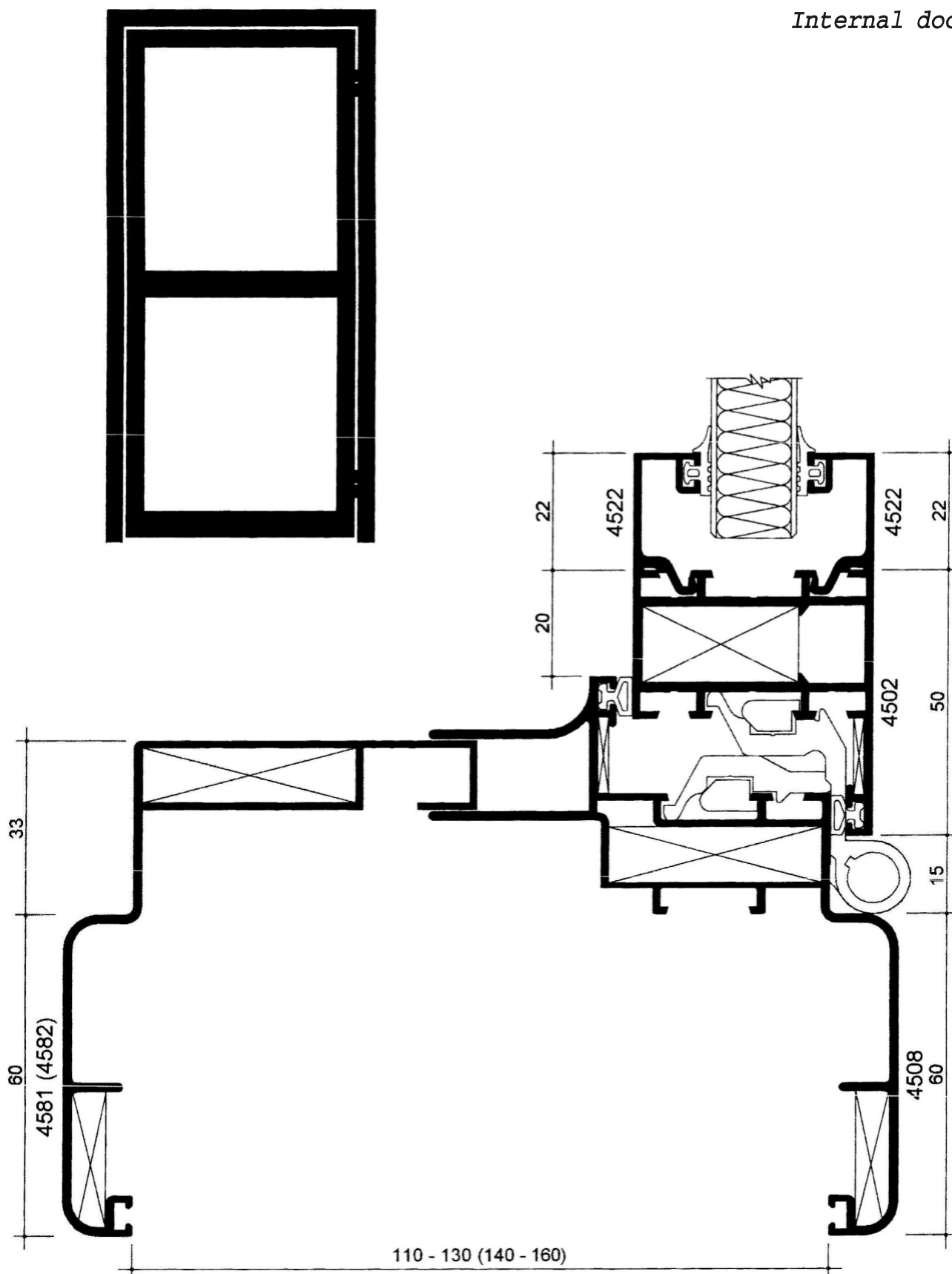




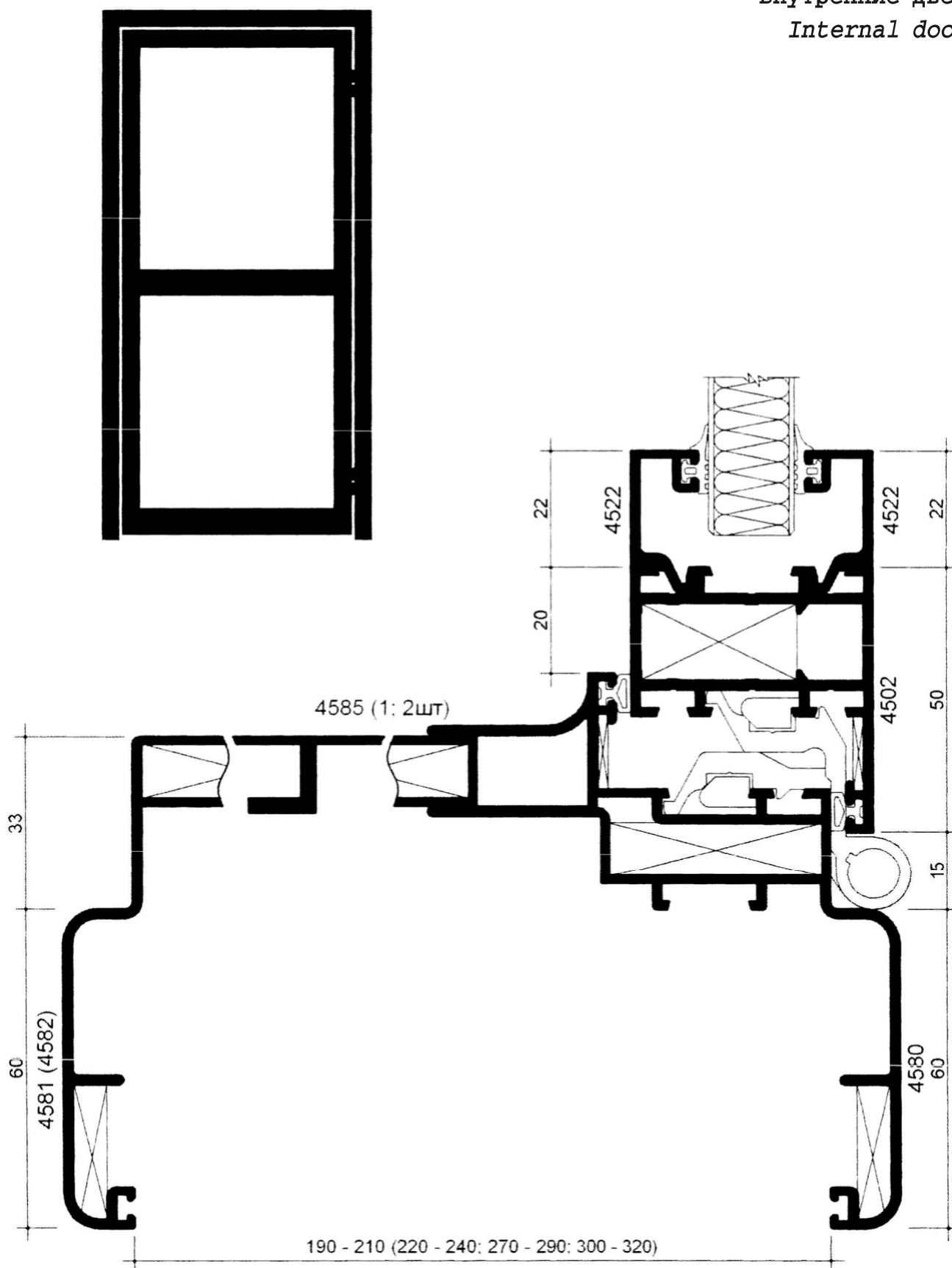
Поперечные разрезы  
Cross sections



Внутренние двери  
Internal doors



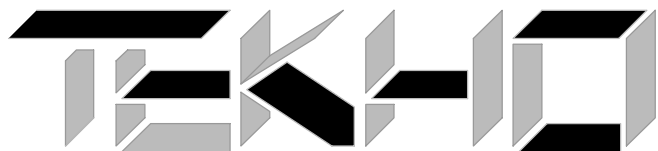
Внутренние двери  
Internal doors





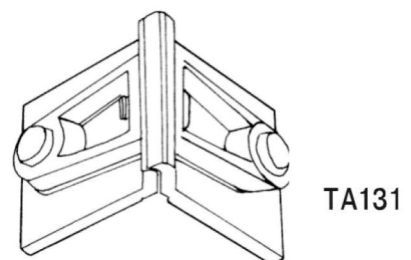
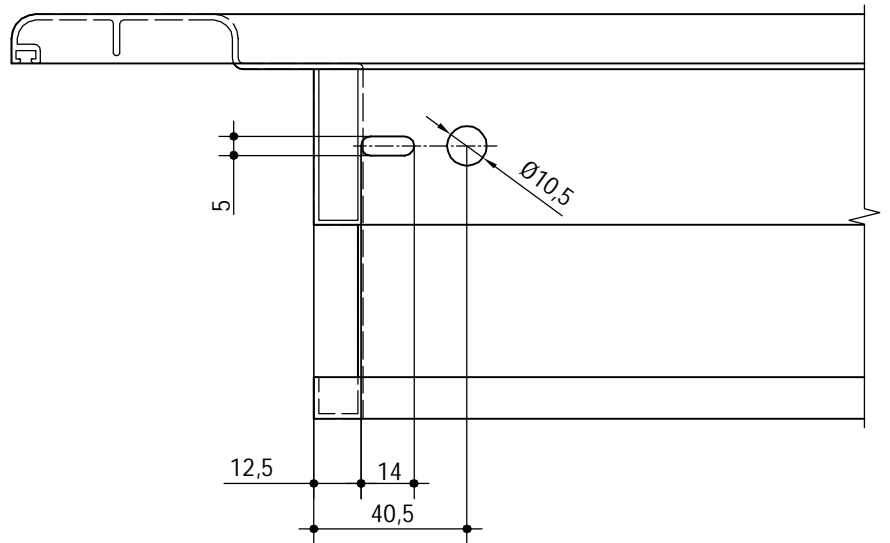
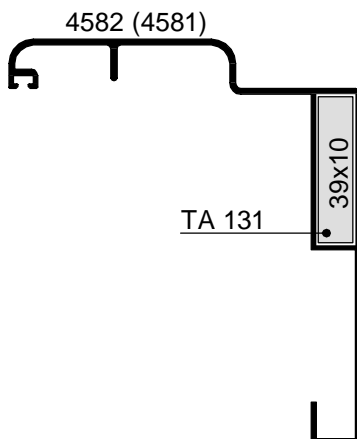
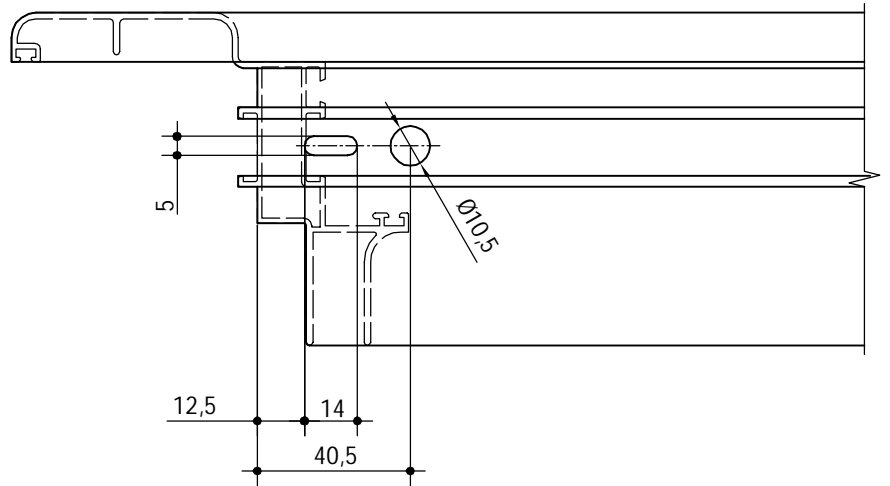
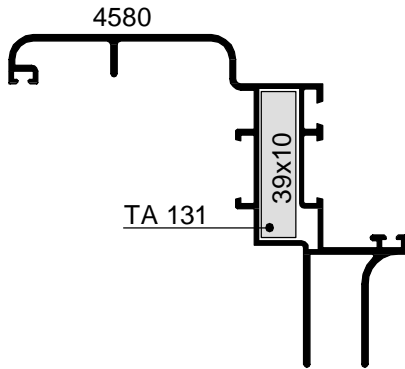
45 П

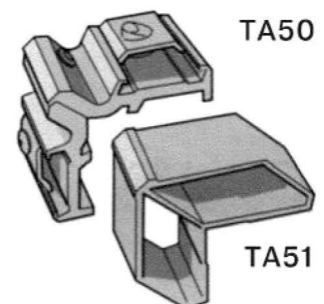
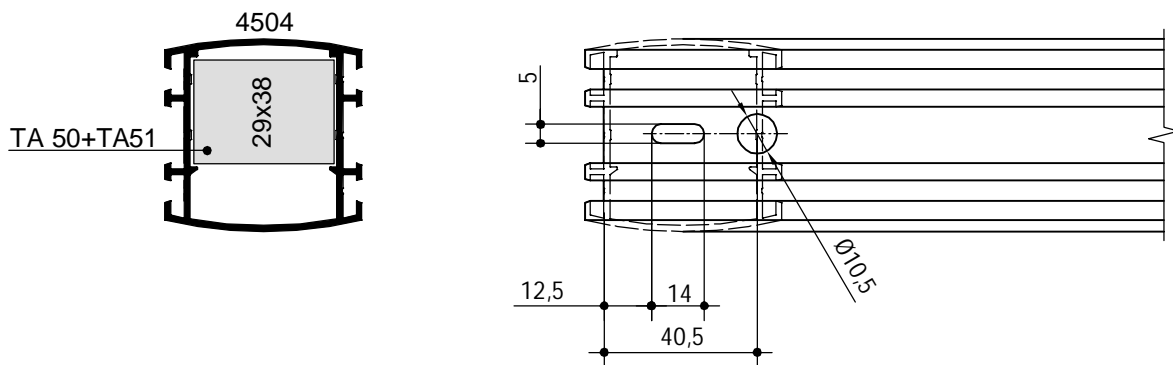
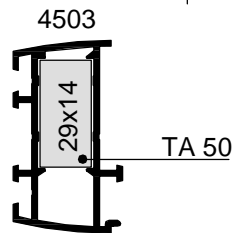
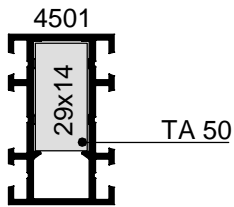
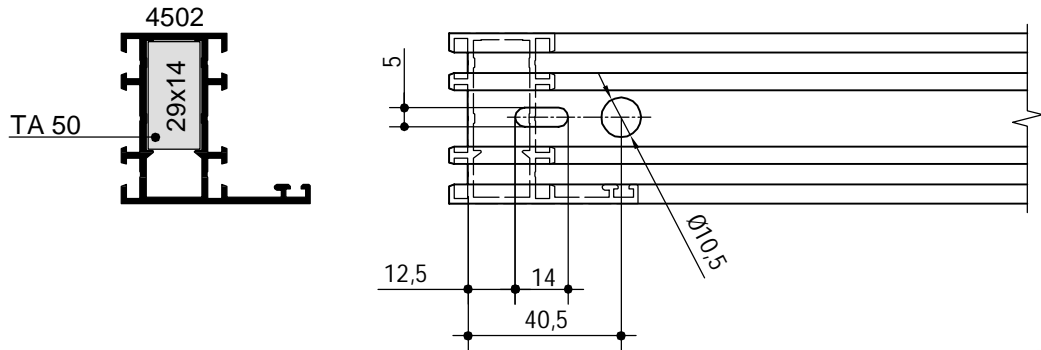
# АКСЕССУАРЫ СИСТЕМЫ



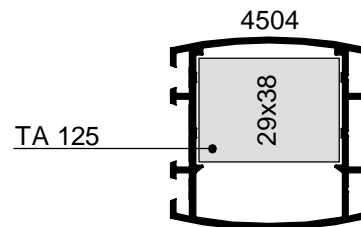
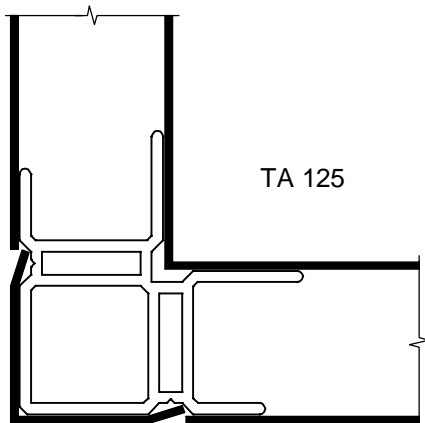
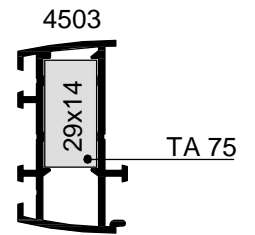
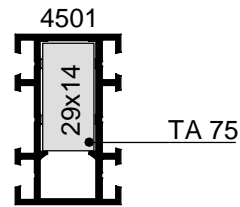
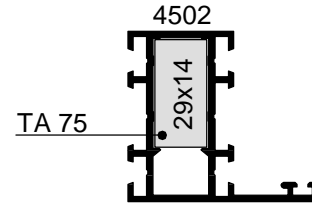
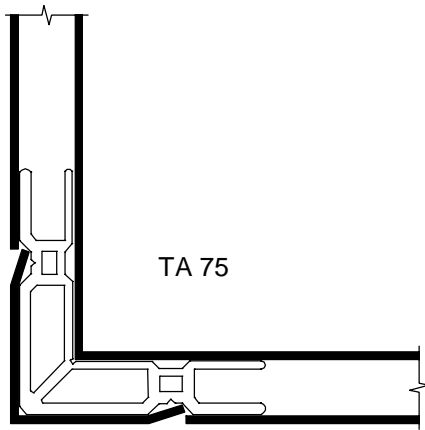
45 П

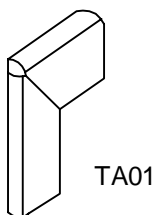
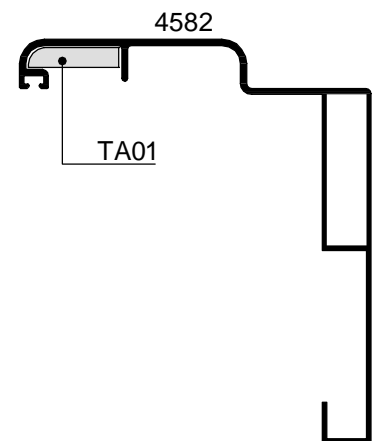
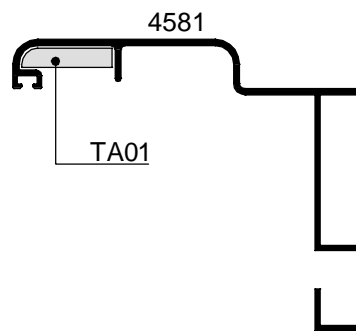
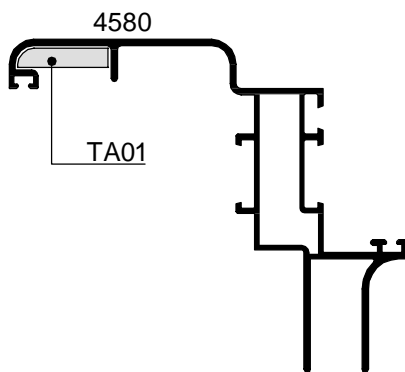
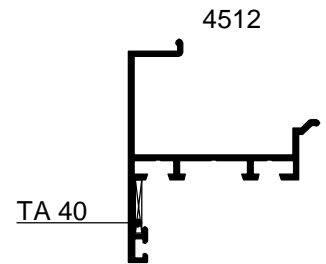
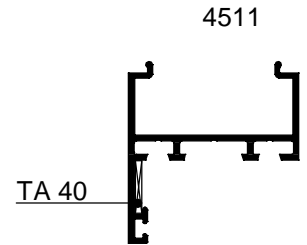
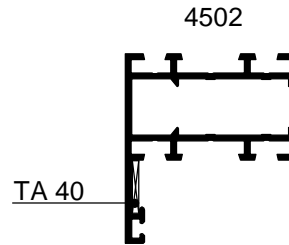
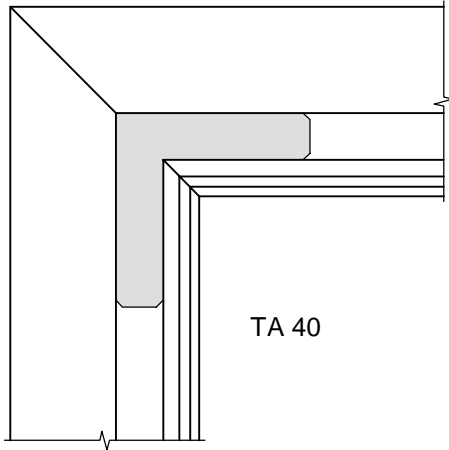
Код	Наименование
ТА 03	Т- соединение 14 мм
ТА 04	Т- соединение 38 мм
ТА 05	Винт крепления
ТА 08	Петля FLASH
ТА 131	Угловое соединение 39x10
ТА 14	Подкладка под стеклопакет
ТА 15	Крепление к стене анкерное
ТА 39	Угловое соединение 39x10 под запрессовку
ТА 40	Угловое соединение выравнивающее
ТА 41	Упор
ТА 42	Запор притвора для 2-ой створки
ТА 50	Угловое соединение 29x14
702.22.22.0	Цилиндр замка овальный 54 мм
720.22.22.0	Цилиндр замка 54 мм с латунной ручкой
805.08.00.0	Накладка на овальный цилиндр замка
130.60.02.0	Замок под нажимную ручку
131.60.02.0	Замок под офисную ручку
564	Доводчик
1122.211	Петля трёхкрылая
1124.33	Петля SUMMA оконно-дверная

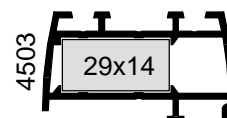
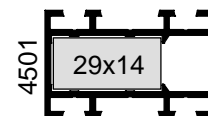
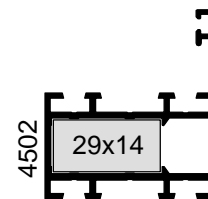
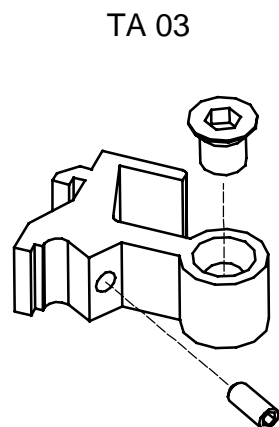
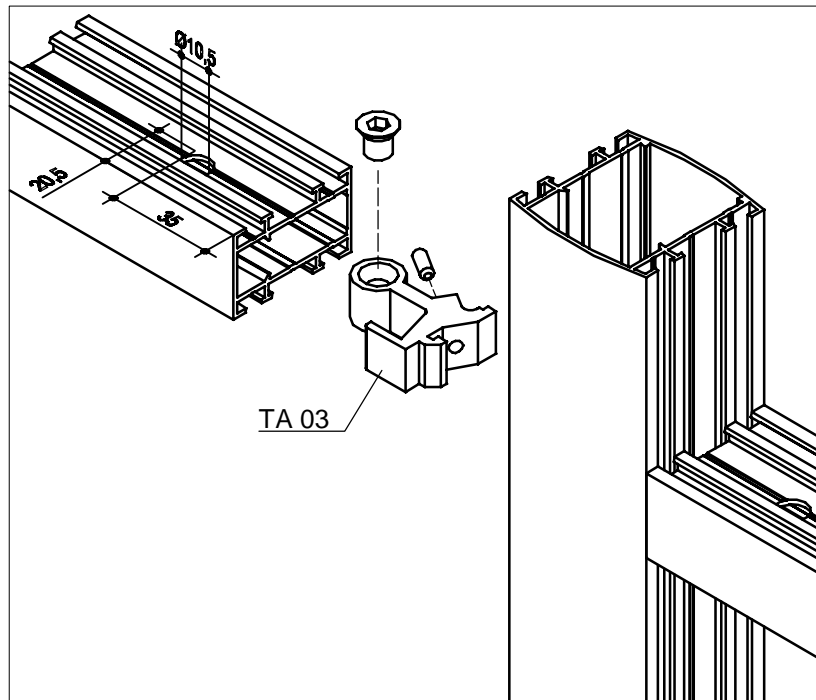




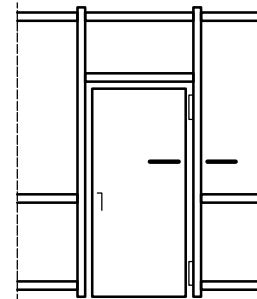
Угловые соединения под запресовку  
*Corner joints for clumping*



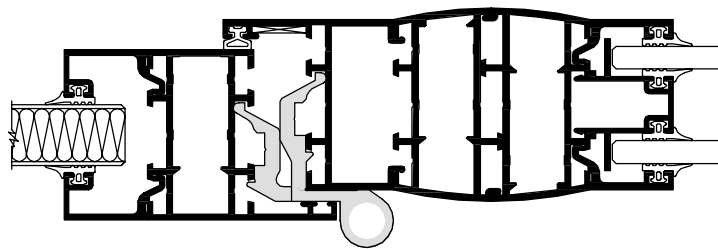




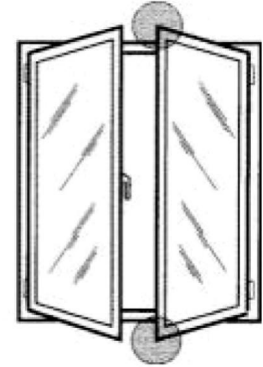
Выбор петель  
*Choice of hinges*



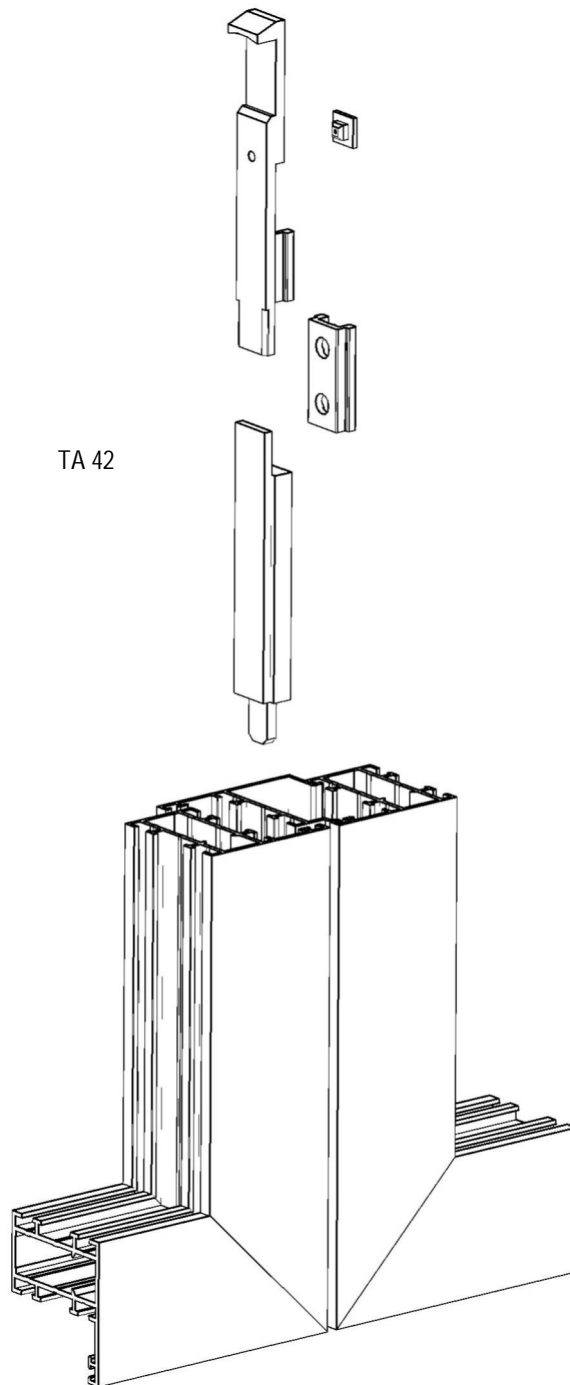
TA 08



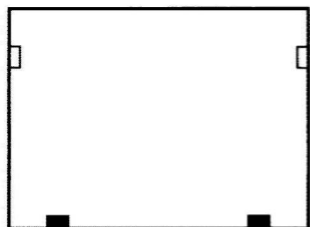
Запор притвора  
*Flush lock*



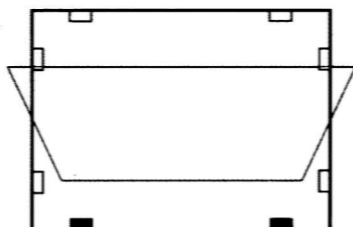
ТА 42



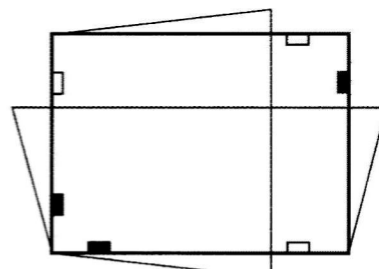
## Установка подкладок для стеклопакета Support for glass



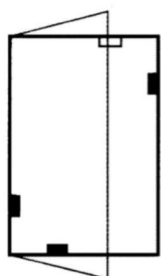
Глухая рама  
*Fixed frame*



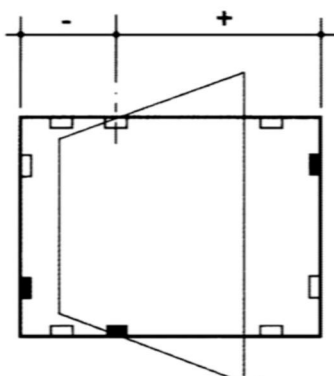
Среднеподвесное окно  
*Horizontal pivoting window*



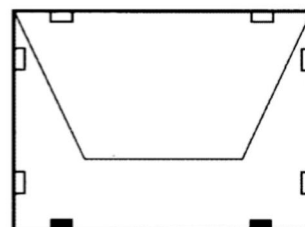
Поворотно-откидное окно  
*Tilt and turn wing*



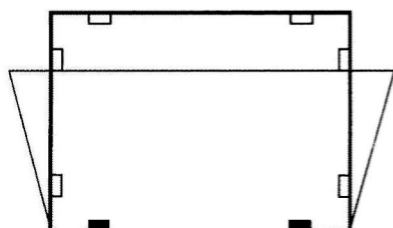
Распашная створка  
*One wing window*



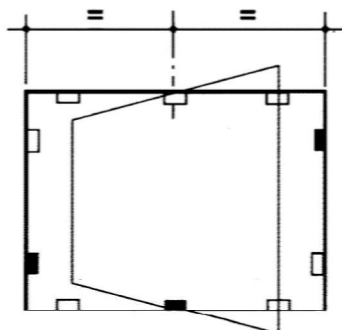
Окно, вращающееся  
в вертикальной плоскости  
*Vertical pivoting window*



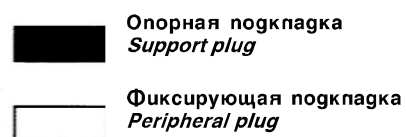
Верхнеподвесное окно  
*Top hung window*













Нижнеподвесное окно  
*Bottom hung window*



Окно, вращающееся  
в вертикальной плоскости  
*Vertical pivoting window*



## Уплотнители *Weather strips*

<p>TG100</p>  <p>Уплотнитель притвора On rabbet</p>	<p>TG105</p>  <p>Уплотнитель притвора внут - ренний 1,5 мм On glass beading mm 1,5</p>	<p>TG101</p>  <p>Уплотнитель притвора внут - ренний 2,5 мм On glass beading mm 2,5</p>	<p>TG102</p>  <p>Уплотнитель притвора внут - ренний 3 мм On glass beading mm 3</p>
<p>TG103</p>  <p>Уплотнитель притвора внут - ренний 5 мм On glass beading mm 5</p>	<p>TG104</p>  <p>Уплотнитель притворана ружний 2 мм On glass beading mm 2</p>	<p>TG121</p>  <p>Уплотнитель притвора On rabbet</p>	<p>TG122</p>  <p>Уплотнитель дверей, профиль 5212-5217 Wool pile for 5212-5217</p>
	<p>TG123</p>  <p>Компенсационный уплотнитель Balancer seal</p>	<p>TG110</p>  <p>Щёточка для качающихся дверей Wool pile for swing doors</p>	